

青岛中科恒维智能科技有限公司

版本号：A/3



## ZKHW-809 手套不泄露性测试仪 使用说明书



# 目 录

第一章	概述	3
1.	声明	3
2.	产品介绍	3
3.	技术参数	3
4.	适应标准	4
5.	随机附件	4
6.	安全标志、包装、运输	4
第二章	安装调试	5
1.	安全准则	5
2.	安装条件	5
3.	安装	5
第三章	试验操作	6
1.	设备校准	6
2.	试验环境	6
3.	设备介绍	6
4.	试验前制备	6
5.	试验步骤	7
6.	注意事项	7
第四章	维修与保养	8
1.	定期维护项目	8
2.	售后服务	8
	附录一、装箱单	9
	附录二、维修信息	9
	附录三、质量保证书	10
	备注	11

# 第一章 概述

## 1. 声明

本说明书使用的商标、商号及图标均属于青岛中科恒维智能科技有限公司或其授权人，并受中华人民共和国法律及国际条约保护。

本说明书仅适用于书中所介绍的 ZKHW-809 产品的使用说明。

本说明书中资料的正确性已经认真审核，但青岛中科恒维智能科技有限公司对其内容不作保证。未经青岛中科恒维智能科技有限公司明确的书面许可，任何人不得为任何其他目的、以任何形式或手段使用、复制或传播说明书的任何部分。

本产品性能不断改进中，说明书中的内容，如有变动，恕不另行通知。如果您对本说明书未提出书面异议，则表明您接受了上述条件。

## 2. 产品介绍

手套不泄露性测试仪，是依据相关标准 GB/T 17622、XF 7、GB24541、AQ6102 等研发生产，主要用于绝缘手套、消防手套、机械防护手套、酸碱手套等不泄露性能测试，广泛用于特种劳动防护用品监督检验站、安全生产科学研究所、产品质检院所、消防产品科研检测、手套的生产、使用等单位。

## 3. 技术参数

参数类别	参数指标
产品型号	ZKHW-809
工作电源 (V/HZ)	220V 50HZ
压力范围	0-20Kpa
压力精度	2.5 级
计时范围	0-99.9S
高度范围	0-50mm

## 4. 适应标准

GB/T17622-2008、AQ6102-2007 、GB24541-2009、XF 7

## 5. 随机附件

电源线 1 根。其他见装箱单

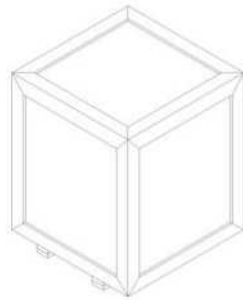
## 6. 安全标志、包装、运输

### 6.1 安全标志



安全警告

### 6.2 包装



包装尺寸（长\*宽\*高 mm）：780\*405\*810



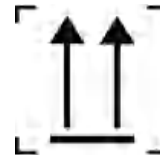
禁止层放



小心轻放



防水



向上

### 6.3 运输

在运输或储存包装状态下，设备必须能在不超出下列范围的环境条件下放置15周以下：环境温度范围：-20~+60℃。

## 第二章 安装调试

### 1. 安全准则

1.1 在安装、维修和维护设备之前，安装技术人员、操作人员必须仔细阅读使用说明书。

1.2 在使用设备之前，操作人员必须仔细阅读相关标准，并熟悉标准的相关规定。

1.3 本设备必须依据使用说明、由经过专门负责的人员来安装和维护及使用，不正确的操作会造成的设备损坏，不再保修范围之内。

### 2. 安装条件

环境温度： $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ （如环境温度过高，加速设备电子元器件老化，损耗机器使用寿命，影响实验效果。）

环境湿度： $(50 \pm 20) \%$ （如湿度过高产生漏电易烧毁机器和人员伤害）

### 3. 安装

#### 3.1 机械安装

拆掉外包装箱，仔细阅读使用说明书并按装箱单的内容检查机器配件是否齐全、完好。

本设备是整机出厂，无需进行机械安装。拆箱后，直接将设备摆放到实验室计划位置。使机设备处于水平状态。

#### 3.2 电气安装

在离设备较近安装电源盒或安装断路器。

为了确保人身、设备的安全，电源必须有可靠接地线。

注：必须由专业的电气工程师进行电源的安装连接。

## 第三章 试验操作

### 1. 设备校准

设备原则上,每年需要校准一次。具体校准可以委托计量院所或者联系我们。

### 2. 试验环境

温度:  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 湿度:  $50 \pm 20\%$ 。请务必保持本温湿度,否则会影响测试的准确确定。

### 3. 试验前制备

1、待测试样品手套若干。

2、将待测试手套装在闷头上,用固定卡箍锁紧。可根据手套的大小,选择合适的闷头位置。手套和闷头之间应密封,确保不漏气。可涂抹凡士林等起到密封作用。

3、试验槽内装入适量的水。

4、空压机连接好。

### 4. 操作步骤

1、打开电源

2、点击“上升”按键将测试工装伸高大于样品长度位置(最大伸长量为300MM),然后将待测样品安装固定在样品闷头上确保无漏气产生(图二)。

3、根据样品的长度,确定样品进入水里的深度,点击“下降”按键直到手套表面大部分被水浸没。

4、测量样品厚度和样品浸水深度,(例如:厚度为0.3MM的手套,其浸入深度为250MM,则其充气压力根据标准要求为3.0KPa)调节“腔内压力”为3.0KPa

5、启动空压机(启动空压机前确保设备的调节阀为关闭状态)。然后点击“启动”按键,缓慢旋转调节阀直到有空气通过即可。

6、当气体达到预设压力时自动停止加气,测试时间自动开启,气路压力与腔内压力恒定相同,保持20S内无漏气现象,设备报警提示样品合格。

7、如始终气路压力与腔内压力不恒定且有气泡产生说明样品不合格,可直接停止测试。

8、如测试完毕后可将闷头上方的调节阀打开,将样品的气体排出。



图一



## 5. 试验结果判定

AQ6102-2007 规定，合格手套应无气泡逸出。

其他标准以标准的具体规定为准。

## 6. 注意事项

1、切勿将设备上的气体调节阀调大（易损坏压力表），调节大小以有气体通过为准。

2、水槽内的水量添加到 2/3 即可，切勿加满（防止样品充气是水溢出）

## 第四章 维修与保养

### 1. 定期维护项目

维修周期取决于设备使用的频率和设备部件本身的物理寿命，以下是元件维修周期表。

部件	每年检查	按需要更换	每年更换	每2年更换
压力表	●	●		
闷头	●	●		
水槽	●	●		
卡箍	●	●		

### 2. 售后服务

当您在使用过程中有异常或疑难时，请与厂家或当地经销商联系并向他们提供如下信息：

- 2.1、真实描述问题或故障的现象。
- 2.2、仪器型号及出厂编号
- 2.3、产品购买日期





**附录一、装箱单**

序号	名称	单位	数量	配置	备注
1	主机	台	1	<input type="checkbox"/>	
2	闷头	个	1	<input type="checkbox"/>	
3	卡箍	个	3	<input type="checkbox"/>	
4	排水管	根	1	<input type="checkbox"/>	
5	空压机	台	1	<input type="checkbox"/>	
6	电源线	根	1	<input type="checkbox"/>	
7	说明书	份	1	<input type="checkbox"/>	附录装箱单
8	合格证	份	1	<input type="checkbox"/>	

**附录二、维修信息**

1) 用户及产品信息

产品名称：\_\_\_\_\_ 机器型号：\_\_\_\_\_

设备编号：\_\_\_\_\_ 购买日期：\_\_\_\_\_

客户名称：\_\_\_\_\_ 联系电话：\_\_\_\_\_

2) 维修记录

日期	维修项目	更换零配件	数量	售后签字	客户签字

备注：维修服务项目部分由维修人员填写，用户确认签字后请妥善保存此卡

### 附录三、质量保证书

#### 一、质量保证

本设备自出厂日期起免费服务期限为一年(消耗品不在免费范围内, )。

#### 二、免费服务凭证

当服务事项有争议时主要依“保证书”以及合同为凭证。

注:1、妥善保管“保证书”,如有遗失应于一个月內与我司联络报备。

2、“保证书”若经涂改或未加我司之印章,则无效。

#### 三、遇下列情况,虽在有效保证期限内,亦得酌收技术或材料费

- 1、由于自然灾害等不可抗力因素而损毁。
- 2、由于使用者之过失或操作错误以致故障。
- 3、未按规定使用电源电压导致损坏。
- 4、自行拆修、改装、拆运、租借给他人而损坏。
- 5、远程地区(山东省外)的上门服务。

